

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку специализированного оборудования для хранения документов в подразделениях Фонда капитального ремонта многоквартирных домов города Москвы по адресам:

- ул. Ярцевская, д.22, стр.1
- ул. Героев Панфиловцев, д.1, корп. 2
- ул. Маросейка, д. 11/4, стр. 3

1. Объект закупки: специализированное оборудование (далее-Товар) в подразделения Фонда капитального ремонта многоквартирных домов города Москвы (далее – Объект).

2. Краткие характеристики выполняемых работ, оказываемых услуг и поставляемых товаров (количество поставляемого Товара, поставляемого товара, выполняемых работ и услуг для каждой позиции и вида, номенклатуры или ассортимента):

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 1	шт.	2
2.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 2	шт.	1
3.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 3	шт.	1
4.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 4	шт.	1
5.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 5	шт.	1
6.	Шкаф металлический для большеформатных дел-папок	шт.	45

3. Сопутствующие работы, услуги, перечень, сроки выполнения, требования к выполнению:

Доставка, погрузка-разгрузка, подъем на этаж, сборка, монтажные работы Товара осуществляются силами и за счет средств Поставщика. Срок доставки Товара с последующим монтажом 3 (три) рабочих дня с момента подписания Договора.

Перед изготовлением Поставщик должен произвести индивидуальные уточняющие замеры в каждом помещении.

Поставщик обязан согласовать и известить Покупателя о точном времени и дате поставки, сборки Товара.

Время поставки: с понедельника по пятницу с 08.00-16.00 часов.

Все виды погрузочно-разгрузочных работ, подъем-спуск на этаж, сборка, монтаж, вывоз упаковки, осуществляются силами и за счет Поставщика.

4. Общие требования к работам, услугам, товарам, требования по объему гарантий качества, требования по сроку гарантий качества на результаты осуществления закупок:

Товар должен соответствовать требованиям к качеству, устанавливаемым техническими регламентами, документами в области стандартизации, государственными стандартами, применяемыми для Товара такого рода. На упаковках Товара не должно быть следов повреждений и изменений.

Качество поставляемого Товара подтверждается сертификатами продукции и иными документами, указывающими на соответствие Товара установленным государственным стандартам, если таковые предусмотрены.

На поставляемый Товар Поставщик предоставляет гарантию не менее 3-х (трех) лет со дня даты приемки товара и подписания товарной накладной.

В течение указанного гарантийного периода Поставщик обязуется за свой счет устранять любые выявленные недостатки в Товаре, либо заменять непригодный Товар на качественный, в соответствии с требованиями Договора.

5. Требования к качественным характеристикам работ и услуг, требования к функциональным характеристикам товаров, в том числе подлежащих использованию при выполнении работ, оказании услуг:

№	Наименование	Требования к функциональным и качественным характеристикам товара	Ед. изм.	Кол-во
1.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 1	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой односекционный двухсторонний металлический каркас, состоящий из вертикальных составных рам, горизонтальных настилов. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 вертикальных стоек и не менее чем 4 поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногопнутый, п-образный. Вертикальная стойка должна быть цельной, без сварки и болтовых соединений, высотой 2000мм (+/-3мм). Вертикальная стойка должна иметь не менее 13 гибов. Края вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно составлять: по ширине 30мм (+/-5мм), по глубине 40мм (+/-5мм) Вертикальная стойка должна комплектоваться клипами для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг отверстий для клипов должен составлять 24мм (+/-5мм). Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной 0,8мм (+/-0.2мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. В состав каждой вертикальной стойки, для предотвращения повреждения напольного покрытия, должна входить опора, размер опоры должен составлять: ширина 31мм (+/-3мм), глубина от 40мм (+/-3мм). Опора должны изготавливаться из металла (сталь), толщиной 2мм (+/-0.3мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. Верх каждой вертикальной стойки в обязательном порядке должен быть закрыт металлической заглушкой серого цвета для предотвращения травмирования рук пользователей металлическими заусенцами и попадания посторонних предметов. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы, в которые должны вставляться поперечные стяжки. Поперечная стяжка должна представлять собой согнутую деталь С-образного профиля. Длина поперечной стяжки должна быть 520 мм (+/-3мм), высота поперечной стяжки должна составлять 85мм (+/-3мм), толщина поперечной стяжки должна составлять 10мм (+/-3мм). При установке смежных секций многоярусной двухсторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая	Шт.	2

		вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 6 торцевых ребра жесткости. Количество гибов на продольных боковых ребрах должно быть не менее 6. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь не менее, чем 3 гива и их сечение должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 специальных усилителя для установки на клипы. На углах горизонтальных настилов ребра жесткости должны быть связаны с усилителями с использованием сварки. Горизонтальные настилы и ребра жесткости должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной 0.8мм (+/-0.2мм) Покрытие должно осуществляться при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 9001. Количество уровней горизонтальных настилов на секцию конструкции должно быть не менее 6 штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять 370мм (+/-10мм). Длина горизонтальных настилов должна составлять 700 мм, 1200мм (+/-300мм). Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть от 300мм (+/-3мм). Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаться по 1 штуке в высоту секции. Крестовины жесткости должны устанавливаться по длине конструкции через секцию. Общее количество крестовин жесткости на данную многоярусную конструкцию должно составлять – 2 шт. Крестовины жесткости должны состоять из овального талрепа и растяжек. Растяжки крестовины жесткости должны быть выполнены из стальной пластины шириной 15мм (+/-3мм). Изготавливается из оцинкованной стали. Общая высота конструкции должна составлять – не менее 1995 мм, не более 2005 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 2600 мм, не более 2750 мм. Общая глубина конструкции должна составлять - не менее 595 мм, не более 605 мм.		
2.		Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой односекционный двухсторонний металлический каркас, состоящий из вертикальных составных рам, горизонтальных настилов. Каждая	Шт.	1

	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 2	вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 вертикальных стоек и не менее чем 4 поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложного, п-образный. Вертикальная стойка должна быть цельной, без сварки и болтовых соединений, высотой 2000мм (+/-3мм). Вертикальная стойка должна иметь не менее 13 гибов. Края вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно составлять: по ширине 30мм (+/-5мм), по глубине 40мм (+/-5мм). Вертикальная стойка должна комплектоваться клипами для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг отверстий для клипов должен составлять 24мм (+/-5мм). Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной 0.8мм (+/-0.2 мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. В состав каждой вертикальной стойки, для предотвращения повреждения напольного покрытия, должна входить опора, размер опоры должен составлять: ширина 31мм (+/-3мм), глубина от 40мм (+/-3мм). Опора должны изготавливаться из металла (сталь), толщиной 2мм (+/-0.3мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. Верх каждой вертикальной стойки в обязательном порядке должен быть закрыт металлической заглушкой серого цвета для предотвращения травмирования рук пользователей металлическими заусенцами и попадания посторонних предметов. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы, в которые должны вставляться поперечные стяжки. Поперечная стяжка должна представлять собой согнутую деталь С-образного профиля. Длина поперечной стяжки должна быть 520мм (+/-3мм), высота поперечной стяжки должна составлять 85мм (+/-3мм), толщина поперечной стяжки должна составлять 10мм (+/-3мм). При установке смежных секций многоярусной двухсторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 6 торцевых ребра жесткости. Количество гибов на продольных боковых ребрах должно быть не менее 6. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь не менее, чем 3 гива и их сечение должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 специальных усилителя для установки на клипы. На углах горизонтальных настилов ребра жесткости должны быть связаны с усилителями с использованием сварки.	
--	--	--	--

		Горизонтальные настилы и ребра жесткости должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной 0.8мм (+/-0.2мм). Покрытие должно осуществляться при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 9001. Количество уровней горизонтальных настилов на секцию конструкции должно быть не менее 6 штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять 370мм (+/-10мм). Длина горизонтальных настилов должна составлять 700мм, 1200мм (+/-300мм). Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть от 300мм (+/-3мм). Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150кг. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаться по 1 штуке в высоту секции. Крестовины жесткости должны устанавливаться по длине конструкции через секцию. Общее количество крестовин жесткости на данную многоярусную конструкцию должно составлять – 2 шт. Крестовины жесткости должны состоять из овального талрепа и растяжек. Растяжки крестовины жесткости должны быть выполнены из стальной пластины шириной 15мм (+/-3мм). Изготавливается из оцинкованной стали. Общая высота конструкции должна составлять – не менее 1995 мм, не более 2005 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 3100 мм, не более 3250 мм. Общая глубина конструкции должна составлять - не менее 595 мм, не более 605 мм.		
3.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 3	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой односекционный двухсторонний металлический каркас, состоящий из вертикальных составных рам, горизонтальных настилов. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 вертикальных стоек и не менее чем 4 поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложного изогнутого, п-образный. Вертикальная стойка должна быть цельной, без сварки и болтовых соединений, высотой 2500мм (+/-3мм). Вертикальная стойка должна иметь не менее 13 гибов. Края вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно составлять: по ширине 30мм (+/-5мм), по глубине 40мм (+/-5мм). Вертикальная стойка должна комплектоваться клипами для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг отверстий для клипов должен составлять 24мм (+/-5мм). Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из	Шт.	1

		тонколистового металла (сталь), толщиной 0.8мм (+/-0.2мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. В состав каждой вертикальной стойки, для предотвращения повреждения напольного покрытия, должна входить опора, размер опоры должен составлять: ширина 31мм (+/-3мм), глубина от 40мм (+/-3мм). Опора должны изготавливаться из металла (сталь), толщиной 2мм (+/-0.3мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. Верх каждой вертикальной стойки в обязательном порядке должен быть закрыт металлической заглушкой серого цвета для предотвращения травмирования рук пользователей металлическими заусенцами и попадания посторонних предметов. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы, в которые должны вставляться поперечные стяжки. Поперечная стяжка должна представлять собой согнутую деталь С-образного профиля. Длина поперечной стяжки должна быть 520мм (+/-3мм), высота поперечной стяжки должна составлять 85мм (+/-3мм), толщина поперечной стяжки должна составлять 10мм (+/-3мм). При установке смежных секций многоярусной двухсторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 6 торцевых ребра жесткости. Количество гибов на продольных боковых ребрах должно быть не менее 6. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь не менее, чем 3 гiba и их сечение должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 специальных усилителя для установки на клипы. На углах горизонтальных настилов ребра жесткости должны быть связаны с усилителями с использованием сварки. Горизонтальные настилы и ребра жесткости должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной 0.8мм (+/-0.2мм) Покрытие должно осуществляться при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 9001. Количество уровней горизонтальных настилов на секцию конструкции должно быть не менее 7 штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять 370мм (+/-10мм). Длина горизонтальных настилов должна составлять 700мм (+/-300мм). Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть от 300мм (+/-3мм). Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150кг. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаться по 1		
--	--	--	--	--

		штуке в высоту секции. Крестовины жесткости должны устанавливаться по длине конструкции через секцию. Общее количество крестовин жесткости на данную многоярусную конструкцию должно составлять – 8 шт. Крестовины жесткости должны состоять из овального талрепа и растяжек. Растяжки крестовины жесткости должны быть выполнены из стальной пластины шириной 15мм (+/-3мм). Изготавливается из оцинкованной стали. Общая высота конструкции должна составлять – не менее 2495 мм, не более 2505 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 10900 мм, не более 11000 мм. Общая глубина конструкции должна составлять - не менее 595 мм, не более 605 мм.		
4.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 4	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой односекционный двухсторонний металлический каркас, состоящий из вертикальных составных рам, горизонтальных настилов. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 вертикальных стоек и не менее чем 4 поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногопнутый, п-образный. Вертикальная стойка должна быть цельной, без сварки и болтовых соединений, высотой 2500мм (+/-3 мм). Вертикальная стойка должна иметь не менее 13 гибов. Края вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно составлять: по ширине 30мм (+/-5мм), по глубине 40мм (+/-5мм) Вертикальная стойка должна комплектоваться клипами для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг отверстий для клипов должен составлять 24мм (+/-5мм). Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной 0.8 мм (+/-0.2мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. В состав каждой вертикальной стойки, для предотвращения повреждения напольного покрытия, должна входить опора, размер опоры должен составлять: ширина 31мм (+/-3мм), глубина от 40мм (+/-3мм). Опора должны изготавливаться из металла (сталь), толщиной 2мм (+/-0.3мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. Верх каждой вертикальной стойки в обязательном порядке должен быть закрыт металлической заглушкой серого цвета для предотвращения травмирования рук пользователей металлическими заусенцами и попадания посторонних предметов. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы, в которые должны вставляться поперечные стяжки. Поперечная стяжка должна представлять собой согнутую	Шт.	1

деталь С-образного профиля. Длина поперечной стяжки должна быть 520мм (+/-3мм), высота поперечной стяжки должна составлять 85мм (+/-3мм), толщина поперечной стяжки должна составлять 10мм (+/-3мм). При установке смежных секций многоярусной двухсторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 6 торцевых ребра жесткости. Количество гибов на продольных боковых ребрах должно быть не менее 6. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь не менее, чем 3 гива и их сечение должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 специальных усилителя для установки на клипы. На углах горизонтальных настилов ребра жесткости должны быть связаны с усилителями с использованием сварки. Горизонтальные настилы и ребра жесткости должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной 0.8мм (+/-0.2мм). Покрытие должно осуществляться при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 9001. Количество уровней горизонтальных настилов на секцию конструкции должно быть не менее 7 штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять 370мм (+/-10мм). Длина горизонтальных настилов должна составлять 700 мм (+/-300мм). Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть от 300мм (+/-3мм). Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150 кг. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаться по 1 штуке в высоту секции. Крестовины жесткости должны устанавливаться по длине конструкции через секцию. Общее количество крестовин жесткости на данную многоярусную конструкцию должно составлять – 2 шт. Крестовины жесткости должны состоять из овального талрепа и растяжек. Растяжки крестовины жесткости должны быть выполнены из стальной пластины шириной 15мм (+/-3мм). Изготавливается из оцинкованной стали.

Общая высота конструкции должна составлять – не менее 2495 мм, не более 2505 мм.

Общая длина конструкции должна составлять - не менее 2850 мм, не более 3000 мм.

		Общая глубина конструкции должна составлять - не менее 595 мм, не более 605 мм.		
5.	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция тип 5	Многоярусная двухсторонняя металлическая стационарная конструкция в собранном виде должна представлять собой односекционный двухсторонний металлический каркас, состоящий из вертикальных составных рам, горизонтальных настилов. Каждая вертикальная рама должна быть сборно-разборной и должна состоять из 2 вертикальных стоек и не менее чем 4 поперечных стяжек. Профиль вертикальной стойки должен быть сложногогнутой, п-образный. Вертикальная стойка должна быть цельной, без сварки и болтовых соединений, высотой 2500мм (+/-3мм). Вертикальная стойка должна иметь не менее 13 гибов. Края вертикальной стойки должны иметь травмобезопасную завальцовку. Сечение вертикальной стойки в разрезе должно составлять: по ширине 30мм (+/-5мм), по глубине 40мм (+/-5мм). Вертикальная стойка должна комплектоваться клипами для горизонтальных настилов в виде отдельных элементов. Шаг отверстий для клипов должен составлять 24мм (+/-5мм). Вертикальные стойки рамы и поперечные стяжки должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь), толщиной 0.8мм (+/-0.2мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. В состав каждой вертикальной стойки, для предотвращения повреждения напольного покрытия, должна входить опора, размер опоры должен составлять: ширина 31мм (+/-3мм), глубина от 40мм (+/-3мм). Опора должны изготавливаться из металла (сталь), толщиной 2мм (+/-0.3мм). Покрытие – порошковый полимер RAL 9001. Верх каждой вертикальной стойки в обязательном порядке должен быть закрыт металлической заглушкой серого цвета для предотвращения травмирования рук пользователей металлическими заусенцами и попадания посторонних предметов. Во внутренней части рамы вертикальные стойки должны иметь зауженные отгибы, в которые должны вставляться поперечные стяжки. Поперечная стяжка должна представлять собой согнутую деталь С-образного профиля. Длина поперечной стяжки должна быть 520мм (+/-3мм), высота поперечной стяжки должна составлять 85мм (+/-3мм), толщина поперечной стяжки должна составлять 10мм (+/-3мм). При установке смежных секций многоярусной двухсторонней металлической стационарной конструкции между секциями в длину должна использоваться одна общая вертикальная рама. Внешние края вертикальной рамы не должны иметь бортиков, углов и отгибов для облегчения работы с документами. Горизонтальный настил должен представлять собой плоскостную деталь, которая должна иметь 6 торцевых ребра жесткости. Количество гибов на продольных боковых ребрах должно быть не менее 6. Сечение продольных боковых ребер жесткости должно	Шт.	1

		составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь не менее, чем 3 гиба и их сечение должно составлять: по высоте 30мм (+/-3мм), по глубине 10мм (+/-3мм). Торцевые ребра жесткости должны иметь по 2 специальных усилителя для установки на клипы. На углах горизонтальных настилов ребра жесткости должны быть связаны с усилителями с использованием сварки. Горизонтальные настилы и ребра жесткости должны изготавливаться из тонколистового металла (сталь) толщиной 0.8мм (+/-0.2мм). Покрытие должно осуществляться при помощи порошкового полимера, цвет - RAL 9001. Количество уровней горизонтальных настилов на секцию конструкции должно быть не менее 7 штук. Расстояние между горизонтальными настилами в чистоте должно составлять 370мм (+/-10мм). Длина горизонтальных настилов должна составлять 700мм (+/-300мм). Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть от 300мм (+/-3мм). Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 150кг. Продольная жесткость каждой секции должна быть обеспечена крестовинами жесткости. Крестовины жесткости должны устанавливаться по 1 штуке в высоту секции. Крестовины жесткости должны устанавливаться по длине конструкции через секцию. Общее количество крестовин жесткости на данную многоярусную конструкцию должно составлять – 2шт. Крестовины жесткости должны состоять из овального талрепа и растяжек. Растяжки крестовины жесткости должны быть выполнены из стальной пластины шириной 15мм (+/-3мм). Изготавливается из оцинкованной стали. Общая высота конструкции должна составлять – не менее 2495 мм, не более 2505 мм. Общая длина конструкции должна составлять - не менее 2600 мм, не более 2750 мм. Общая глубина конструкции должна составлять - не менее 595 мм, не более 605 мм.		
6.	Шкаф металлический для хранения	Шкаф металлический предназначен для хранения больших объемов документации, служебной и деловой информации. Шкаф должен состоять из единой изолированной секции. Шкаф должен иметь дверь состоящую из двух створок с замком. Общее количество переставляемых горизонтальных настилов (ярусов) внутри всего шкафа должно составлять – 4 шт. Боковые панели шкафа не должны иметь зацепы (клипсы) для горизонтальных настилов (ярусов) в виде отдельных элементов. Зацепы должны быть выдавлены в самих боковых панелях с двух сторон для возможности двухстороннего симметричного крепления	Шт.	45

большеформатных дел-папок	горизонтальных настилов. Шаг выдавленных зацепов (шаг перестановки горизонтальных настилов (ярусов) шкафа) должен составлять 50 (+/- 3) мм по центрам перфорации по всей высоте боковых панелей шкафа. Покрытие – порошковый полимер RAL 7035. Горизонтальные металлические профнастилы должны представлять собой плоскостную деталь с двумя боковыми (торцевыми) и двумя продольными ребрами жесткости. Каждое из двух продольных ребер жесткости должно иметь 3 (три) гиба. Каждое из двух торцевых ребер должно иметь 1 (один) гиб. Длина горизонтальных настилов должна составлять – 850(+/-50) мм. Глубина каждого отдельного горизонтального настила должна быть – 520 (+/-30) мм. Распределенная нагрузка на каждый горизонтальный настил должна составлять не менее 60 (+/-5)кг. Покрытие – порошковый полимер RAL 7035. Высота профнастилов должна составлять – 32 (+/-3мм) мм. Каждый профнастил должен иметь не менее 2 (двух) дополнительных приваренных продольных ребер жесткости с тремя гибами. Материал всех деталей шкафа – тонколистовой металл - сталь, толщина – не менее 0,8 (+/-0,1) мм. Покрытие – порошковый полимер RAL 7035. Металлические шкафы должны оснащаться одним ключевыми ригельным замком с ручками EURO-LOCKS (Германия) повышенной секретности на 10 000 комбинаций. В шкафах должны быть установлены магнитные защелки, фиксирующие распашные створки в закрытом состоянии, также обязательно должна присутствовать система ригелей из нержавеющей стали. Шкафы должны поставляться в разобранном виде в упаковке, сборка должна производиться по месту при помощи винтов. Общие габаритные размеры: 1900(+/-35)мм x 865(+/-35)мм x 525(+/-35)мм		
----------------------------------	--	--	--

6. Требования соответствия нормативным документам (лицензии, допуски, разрешения, согласования) – отсутствуют.

7. Сроки и порядок выполнения работ (оказания услуг, поставки товаров), порядок оплаты исполненных условий Договора.

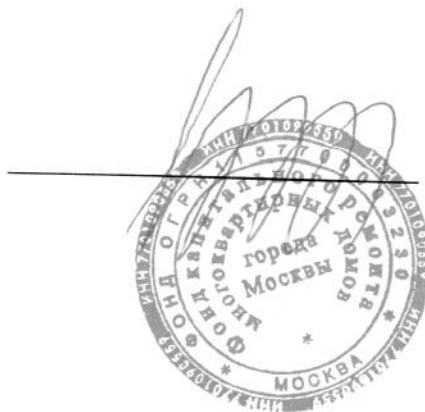
Товар поставляется в полном объеме, в количестве и ассортименте, указанном в Спецификации к Договору. Доставка, погрузка-разгрузка, подъем на этаж, монтажные работы осуществляется силами и за счет средств Поставщика. Срок поставки Товара с последующим монтажом в течение 3 (трех) рабочих дней с момента подписания Договора.

В случае выявления недопоставки либо поставки некачественного товара, Поставщик обязан восполнить недопоставленное количество или заменить его на качественное в срок, не позднее 2 (двух) дней со дня обнаружения соответствующего нарушения обязательств.

Поставщик обязан известить Покупателя о точном времени и дате поставки Товара.

Оплата по Договору производится Покупателем после подписания товарной накладной, в течение 5 (Пяти) банковских дней с даты выставления Поставщиком счета на оплату.

Первый заместитель генерального
директора ФКР Москвы



Д.В. Лифшиц